

PRESSING & LAVERIE

Cliquez ici et retrouvez plus de machines
sur e-entretientextile.fr
La 1^{ère} Expo permanente
sur l'entretien des textiles !

La 1^{ère} Expo Online
sur l'Entretien des Textiles !

e-entretientextile.fr



INVESTIR DANS UNE MACHINE AQUANETTOYAGE

Longtemps boudé pour les nombreuses (et parfois hypothétiques) contraintes qu'il impliquait, l'aquanettoyage a aujourd'hui le vent en poupe. Un regain d'intérêt suite aux nombreux progrès techniques amenés par les fabricants, couplés à une chimie entièrement repensée, mais aussi à un plébiscite des consommateurs, qui changent la donne.

L'aquanettoyage, victime de lobbying ? Possible. Face à un « rival » de taille, entendez par-là le perchloroéthylène historiquement très implanté, il semble en tout cas qu'il ait mis un certain temps avant de sortir de son isolement. Un quart des pressings allemands exploitent pourtant déjà ce procédé, que l'Etat a d'ailleurs « validé » en dispensant l'aquanettoyage des autorisations préfectorales des nettoyages à sec aux solvants. Disponible sur le marché depuis une vingtaine d'années, il aura eu à subir les affres d'un manque d'information et de formation, ce que confirment de nombreux professionnels comme Annie Manet, gérante d'un pressing en Gironde. « Passée à l'aqua » depuis une douzaine d'années, ancienne utilisatrice de perchlo, elle s'est formée seule, en persévérant, convaincue par le procédé. Pourtant, des entreprises comme Covemat ont toujours soutenu le système d'aquanettoyage, comme nous

l'indique Patricia Favier, directrice commerciale de la marque, forte de son statut de dernier fabricant français de matériel de finition : « Quand on dit qu'il n'y a pas d'historique, c'est faux, il y en a un. Depuis les débuts de ce procédé, nous avons intégré un site pilote en aquanettoyage. Nous connaissons donc parfaitement ce marché car nous l'avons investi dès le départ. Nous avons d'ailleurs développé à l'époque un concept pionnier baptisé Bleu Lavande, que nous avons commercialisé en France et à l'étranger, et dans lequel il y avait une machine de nettoyage à sec et un ensemble aquanettoyage. »

Le développement durable en ligne de mire

Dès 1990, Electrolux Laundry Systems, conscient des problèmes environnementaux liés au procédé de nettoyage à sec, a lui aussi anticipé les normes européennes. La marque procède alors au développement d'un procédé de nettoyage à l'eau. C'est ainsi qu'en 1992 naît en France AquaClean. « Le lancement de Lagoon,



ADIEU LES ODEURS !

L'absence d'odeur résiduelle est un point clé qui séduit autant les professionnels que les usagers, à l'instar du pressing de Guichen, en Bretagne : « Je constate une amélioration dans les conditions de travail. Je n'ai plus de maux de tête, il n'y a plus d'odeur de solvant dans mon magasin. Les vêtements sont propres et sentent bon. Les clients sont très réceptifs et contents de mon action pour l'environnement ». Un avis confirmé par de nombreux confrères, comme le gérant du pressing Futuroclean, basé à Le Port, sur l'île de la Réunion : « Il n'y aucune odeur désagréable dans le magasin ou aux alentours, ce qui est très apprécié des clients et des voisins ! ».

"L'absence d'odeur résiduelle est un point clé qui séduit autant les professionnels que les usagers."

→ L'aquanettoyage adopte une approche éco-responsable. Un cycle de nettoyage à l'eau consomme entre 50 et 70 litres d'eau, contre 250 voire 400 litres pour une machine de nettoyage à sec.

Thinkstock

FX LINE
FX

x

ECO³
wash technology



Grâce à des niveaux d'eau extrêmement bas, FX réduit les besoins en énergie de chauffage.

Le très faible espace entre le tambour et la cuve réduit considérablement les consommations d'eau.

Grâce à un essorage haute performance, FX réduit l'énergie nécessaire au séchage.

- Des solutions globales Blanchisserie intégrée
- Une gamme complète de laveuses essoreuses (frontales, aseptiques), séchoirs, sècheuses repasseuses.
- Des prix très compétitifs
- Un réseau technique national de proximité
- Des délégations régionales d'expertise

Ingénierie, construction, conseil, installation, maintenance de matériels de blanchisserie.

3 rue Paul Rieupeyroux - 69800 Saint-Priest
Tél. 04 78 79 55 75 - Fax 04 72 04 62 72
E-mail info@primuslaundry.fr

primus

Matériel de blanchisserie

www.primuslaundry.fr

Le principe de l'aquanettoyage n'a rien de complexe, et les nombreux produits existants en amont puis en aval du nettoyage facilitent encore plus le procédé.

Configuration type d'un système aquanettoyage



APERÇU DES PARAMÈTRES DE L'AQUANETTOYAGE (SOURCE CTTN-IREN)

> LE POINT SUR LE NETTOYAGE DES TEXTILES	L'aquanettoyage est adapté à la majorité des pièces (jusqu'à 80 % - certains traitent 100 %). Il permet de traiter des vêtements que les solvants ne peuvent pas traiter. Les pièces refusées ne sont pas celles refusées avec le perchloroéthylène. Par ailleurs les garnitures passent mieux à l'eau. A noter que les acétates ressortent très froissés, avec des cassures, ainsi qu'une altération prématurée des tissus en fibre naturelle animale. De nombreux apprêts sont solubles dans l'eau (mais pas nécessairement dans les solvants).
> LES TACHES	Les taches maigres partent bien ; les grasses nécessitent un prétraitement.
> COÛT DE L'ÉQUIPEMENT (POUR MACHINE 14 À 16 KG)	Laveuse, plus séchoir, plus pompe doseuse : entre 22 et 32 000 € Matériel de finition automatisé indispensable au-delà d'un certain seuil de production (environ 100 pièces/jour) : jusqu'à + 80 000 € au total (process + finition)
> COÛTS D'EXPLOITATION ÉLECTRICITÉ POUR 12 KG	5 à 8 kWh
> EAU POUR 12 KG ET PAR CYCLE EN DISTILLATION CONTINUE	100 à 200 litres
> SOLVANT PAR KG DE LINGE TRAITÉ	Aucun
> TEMPS DE CYCLE	Entre 20 mn et 1h, plus le temps de séchage
> COÛT DE PRODUCTION À LA PIÈCE (hors infrastructure)	0,65€, 1,80 € en manuel, 2,30 € en mécanisé
> MAINTENANCE	Maintenance annuelle, réduite
> SURFACE NÉCESSAIRE, STOCKAGE	Séchage à l'air libre nécessitant un volume de local supplémentaire. Le système dry to dry (séchage complet) fait évoluer cette problématique.
> REJET DES EAUX	Pas de toxicité pour les milieux aquatiques Autorisation de déversement obligatoire pour les rejets d'eaux de nettoyage (mairie, communauté urbaine)
> AUTORISATION POUR LES NOUVELLES INSTALLATIONS	Autorisation de déversement à demander à la mairie du lieu ou à la communauté urbaine (obligatoire pour les rejets d'eaux usées non domestiques)
> CHANGEMENT DE PROCÉDÉ DANS LES INSTALLATIONS EXISTANTES	Autorisation de déversement à demander à la mairie du lieu ou à la communauté urbaine (obligatoire pour les rejets d'eaux usées non domestiques)
> TOXICITÉ DES PRODUITS	Peu dangereux globalement Utilisation possible de produits additifs pouvant être irritants pour la peau
> EXPOSITION AUX ÉMANATIONS DE PRODUIT	Pas de composé volatil dans les formules, donc pas de pollution de l'atelier
> FORMATION DU PERSONNEL	Nécessite une connaissance pointue de la confection et des fibres

en 2005, est l'aboutissement d'un travail approfondi et de la politique environnementale Electrolux. Il est issu d'une collaboration pérenne et étroite entre les équipes Electrolux et celles de Woolmark. Ce système complet intègre le nettoyage, le séchage, la remise en forme et la finition des textiles et vêtements. Le processus traite tous les types de tissus, des plus courants aux plus délicats, dans le respect des coloris. Le procédé utilise l'eau en tant que solvant et l'associe à une action mécanique du tambour très étudiée et à des quantités de lessives et d'adoucissants biodégradables adaptées», indique la marque. Une approche partagée par l'ensemble des fabricants de machines aquanettoyage, qui de leur côté aussi ont su prendre en compte l'évolution des modèles de consommation.

La prise en compte du consommateur

A la question « pour quelles raisons iriez-vous de préférence au pressing écologique sans solvant ? », les consommateurs sont en effet 87 % à répondre que c'est le souci de l'environnement qui les motive, suivi par une plus grande qualité de service (34 %) et une confiance accrue en ce type d'établissement (22 %). « Finalement, on reconnaît l'efficacité de l'aquanettoyage seulement aujourd'hui, certes peut-être aussi grâce aux progrès en termes de produits lessiviels et en amont du nettoyage », confirme Patricia Favier. Aqualogia et Baleo revendiquent pour leur part les procédés de nettoyage les plus écologiques, à base d'eau et de lessives biodégradables. Leur offre repose respectivement sur des machines des fournisseurs Miele et Electrolux.

Pour l'aquanettoyage, la gamme de machines frontales Danube est elle aussi totalement adaptée à ce nouveau système. Avec plus de 60 ans d'expérience dans le lavage, la marque se fait fort d'accompagner les projets d'aquanettoyage. « Les nouvelles machines Wedii de 10 à 25 kg de permettent, en série et sans supplément de prix, de s'adapter parfaitement à tous les procédés d'aquanettoyage présents actuellement sur le marché. Le programmeur électronique à 99 programmes, les perforations spécifiques drainantes et douces du tambour et des augets de la gamme Wedii, permettent un traitement optimal du linge en aquanettoyage. Avec, en série, 7 entrées de produits lessiviels, cette nouvelle gamme permet également de traiter tous les articles de blanchisserie classique. Les nouveaux sècheurs DD équipés de la sonde d'humidité résiduelle permettent également de sécher le linge de manière optimale après lavage, pour un excellent rendu de finition », note Yves-André Mengual, directeur commercial de la marque.

De l'efficacité du procédé

Comme le souligne le CTTN-Iren dans son document consacré aux technologies alternatives au perchloroéthylène, « le nettoyage à l'eau consiste en un lavage très doux, destiné à prendre soin des articles délicats. Ce procédé permet de répondre aux besoins de l'activité de pressing sans les risques de pollution et les contraintes réglementaires associés à l'utilisation de solvant. » Des critères qui peuvent à eux seuls justifier l'engouement que semble susciter cette solution technologique, à l'heure du fameux 2345...

SPÉCIAL
PRESSING / BLANCHISSERIE

**OFFREZ-VOUS LA QUALITÉ DANUBE
& LE SAVOIR-FAIRE D'UN INDUSTRIEL FRANÇAIS !**



LAVEUSE WEDII **SÉCHOIR DD** **FINITION**

Pour votre Pressing ou Blanchisserie... n'hésitez plus !
DANUBE est le spécialiste de la machine frontale de 10 à 120 kg en WETCLEANING, des sècheurs à haut rendement jusqu'à 75 Kg et dispose d'une large gamme de matériel de finition pour s'adapter à tous les besoins.

> Aqua nettoyage (wet cleaning) - Large gamme finition - Sècheurs haut rendement

CONTACTEZ NOS SERVICES COMMERCIAUX POUR TOUTES DEMANDES OU ÉTUDES :
TÉL. : +33 (0)2 54 88 05 76 - E-MAIL : info@danube-international.com - www.danube.fr
Parc d'Activités de Sologne - BP 19 - 41600 Lamotte-Beuvron - FRANCE

DANUBE
Le savoir-faire du constructeur
Sustainable Laundry Solutions



« Cela étant, bien que ce mode de nettoyage offre des possibilités non négligeables, avec une efficacité potentielle d'enlèvement de salissures très large, le séchage, comme la finition, sont très souvent plus complexes et consommateurs de temps. Ces phases peuvent d'ailleurs impliquer des équipements supplémentaires, en fonction des volumes à traiter, et se dérouler en plusieurs étapes. Le lavage en tant que tel implique une gamme de plusieurs programmes, conçus en fonction des articles et faisant appel à plusieurs produits (détergent, apprêt...). C'est la sensibilité à l'eau de certaines fibres qui en est la principale raison, avec comme conséquence, une productivité plus limitée et davantage de risques en matière de qualité finale », tempère le CTTN. Un avis que ne partage pas Patricia Dhooge, gérante d'un pressing dans le Sud-Ouest, dans le métier depuis plus de 30 ans, récemment convertie au nettoyage à l'eau et pourtant « anti-aqua » de longue date : utilisatrice du procédé Text'eau, elle assure que pour rien au monde elle ne reviendrait en arrière ! Mais comme le rappelle le CTTN-Iren, « adopté par certains exploitants comme procédé unique, le nettoyage à l'eau peut aussi s'envisager en tant que procédé parallèle ou complémentaire, limitant ainsi l'usage d'un solvant. »

La question de la finition

« La blanchisserie est un processus. Un bon lavage ne sert à rien s'il n'est pas suivi d'un bon séchage ou d'un bon repassage », indique-t-on chez Girbau. Avec son système care drum, que Girbau applique aux tambours de ses machines à laver comme à ses séchoirs, la marque souhaite apporter une plus-value. « L'emboutissage des orifices du tambour, au lieu de la perforation chez les autres fabricants, fait toute la différence dans le traitement du linge. Résultat : une plus grande durée de vie du tissu ! », revendique ainsi Girbau. Certes, le travail de finition a un vrai rôle à jouer dans le processus aquanettoyage. Une entreprise comme

Covemat répond aux exigences des besoins, en misant sur sa valeur ajoutée, à savoir une fabrication 100 % française. « Aujourd'hui, les produits et les équipements de repassage se sont vraiment modernisés pour faciliter le travail de finition. Les produits de lavage ont évolué et évitent que la fibre du vêtement ne soit fragilisée. Tout un processus a été mis en place pour garantir une excellente qualité au niveau du rendu et du fini. Nos clients équipés en aqua sont extrêmement satisfaits de leurs équipements et de la prestation qu'ils mettent ainsi à la disposition de leur propre clientèle », se réjouit Patricia Favier.

Investir : quels montants, et pour quelles performances ?

Bref, investir dans un système de nettoyage à l'eau, ou aquanettoyage, passe d'abord par l'acquisition d'un parc machines spécifiques : laveuse-essoreuse, à associer à un séchoir rotatif pour le séchage des articles propres, puis équipements de finition (table à repasser, éventuellement cabine, mannequin...), indispensables au processus. Pour autant, comme le précise Patricia Favier, « entre l'achat des machines et le matériel de finition, le coût reste encore inférieur au seul prix d'une machine de nettoyage à sec ! ». Un argument que Covemat a toujours mis en avant, soucieux d'accompagner ses clients dans une évolution « qui était prévisible sur la réglementation des solvants, et notamment du perchlo. »

MONTANTS INDICATIFS DES INVESTISSEMENTS (POUR UNE CAPACITÉ DE CHARGEMENT DE 12 KG / VOL. TAMBOUR 240 L)

- > Laveuse-essoreuse : environ 14 000 € HT
- > Pompes doseuses (série de 4 pompes) : environ 1 800 € HT
- > Séchoir rotatif : environ 7 000 € HT

Et éventuellement :

- > Cabine de finition : environ 10 000 € HT
- > Mannequin type « veste » : environ 12 000 € HT
- > Mannequin type « pantalon » : environ 8 000 € HT
- > Chaudière vapeur 20-25 kW : environ 4 000 € HT

Prix moyen des consommables :

- > Détergent : 150 € HT / 25 litres
- > Apprêt : 150 € HT / 25 litres
- > Installation : coût très variable, notamment en fonction des besoins en alimentations électriques.
- > Puissance installée : environ 30 kW pour laveuse-essoreuse et séchoir rotatif, environ 80 kW pour l'ensemble des matériels.

PERFORMANCES DU PROCÉDÉ (POUR UNE CAPACITÉ DE 12 KG) POUR LAVEUSE-ESSOREUSE ET SÉCHOIR ROTATIF SEULS

- > Coûts de production, selon les programmes de traitement* : 0,8 à 1,1 € HT/kg**
- > Durée de traitement, selon les programmes : 35 à 50 mn
- > Consommation d'énergie électrique, selon les programmes : environ 0,4 à 0,6 kWh/kg
- > Consommation d'eau, selon les programmes : 9 à 15 litres/kg
- > Coûts de production, finition comprise, selon les matériels employés : 3,5 € HT/kg à 4,5 € HT/kg (2,8 à 3,4 € HT/kg en nettoyage à sec, selon les solvants)

* le coût de production au poste de nettoyage comprend l'amortissement de la machine et de son installation, la main-d'oeuvre, l'eau de refroidissement, l'énergie, le solvant, le renforteur de nettoyage, les frais d'entretien, le retraitement des déchets.

** kg : kilogramme de vêtements traités (Source CTTN-Iren)

L'AIDE AQUABONUS, EN BREF

Cette aide financière représente un montant forfaitaire de 40 % de l'investissement hors taxes, plafonné à 12 500 euros par combiné, dans la limite de 25 000 euros par entreprise, soit 2 combinés, et dans les limites de la dotation nationale annuelle réservée à cette offre. Pour en savoir plus : www.risquesprofessionnels.ameli.fr



3 QUESTIONS À ...

L'ASSURANCE MALADIE RISQUES PROFESSIONNELS

Pourquoi avoir fait le choix de proposer une aide sur la technologie aquanettoyage ?



L'aquanettoyage n'utilise aucun solvant ni aucun composé volatil et ne présente donc pas les risques de toxicité liés à ce type de produits. Par ailleurs, il nécessite une maintenance limitée. Actuellement, l'aquanettoyage est la seule alternative toxicologiquement recommandable quand une installation se situe en milieu urbain. En concertation avec la FFPB, le choix de cette technologie s'est imposé.

Quels avantages y a-t-il à choisir cette technologie

D'abord, la simplicité administrative : cette solution n'est pas soumise à la réglementation liée aux installations classées pour la protection de l'environnement (ICPE), c'est à dire traitant moins de 500 kg de linge par jour ; son utilisation est donc plus simple sur le plan administratif et nécessite moins d'investissements et de contrôles obligatoires.

C'est aussi faire le choix d'un meilleur confort sur le lieu d'exploitation, à la fois pour les salariés (par exemple, pas de contact avec les produits détergents grâce aux pompes doseuses), et pour la clientèle, qui ne subit plus d'odeur déplaisante. Enfin, c'est opter pour le respect de l'environnement : peu ou pas de composés organiques volatils et peu de déchets résiduels à éliminer (hormis les eaux usées contenant les produits lessiviels). Ceci améliore donc également l'image du point de vente !

Comment l'Assurance maladie - Risques professionnels accompagne t-elle cet investissement ?

Nous proposons une aide financière, soumise à la condition d'effectuer une formation. Celle-ci vient en plus de la formation-installation faite par le fournisseur le jour de l'installation de votre machine. D'une durée de deux jours (14 heures), la formation se déroule sur un site équipé permettant une appropriation des enseignements en situation de travail. Très concrète, elle aborde tous les aspects métiers (textiles et étiquetage, connaissance des matériels de nettoyage à l'eau, produits, triage des articles et prétraitement, finition, etc., et vous propose des exercices pratiques en atelier. Bien sûr, les enjeux de santé et sécurité au travail et les moyens de prévention préconisés -comme la conception des locaux- y sont également rappelés. Par ailleurs, la FFPB peut aussi vous accompagner tout au long de cette transition. A noter qu'il est conseillé d'effectuer la formation avant l'installation des équipements afin de bien concevoir les lieux et l'organisation du travail.

GIRBAU GROUP

HS6013
HS6017
HS6023

ED260
ED340
ED460

WET Cleaning Ready

Respectez l'environnement avec le nettoyage à l'eau !

Equipées de l'INTELI Control offrant de nombreuses possibilités de programmation facilitées par une interface dotée d'icônes pour programmer de manière intuitive à travers l'écran LCD

12, rue des charbonnerets - Paris Nord 2 - BP64008 Tremblay en France - 95970 ROISSY CDG cedex
N°Indigo 0 820 202 117 - fax : +33 1 49 38 85 86 - info@girbau.fr - www.girbau.com



→ Le système care drum de Girbau, c'est un emboutissage des orifices du tambour au lieu de la perforation. Ce système garantit une plus grande durée de vie du tissu.

3 QUESTIONS À ...

ANNIE MANET, GÉRANTE D'ANNIE REPASSAGE (33)

**Vous êtes installée en aqua depuis 12 ans.
Un choix de conviction à l'époque ?**



Absolument ! Le perchlo ne me satisfaisait pas. Bien sûr ça enlève les taches grasses, mais je relavais tout derrière ! Une vraie perte de temps et d'argent. Investir dans une perspective où je n'avais pas de résultats satisfaisants n'était pas envisageable. Je

me suis tournée vers les pays nordiques, qui recouraient déjà à l'aquanettoyage. Une démarche personnelle, avec l'appui de quelques connaissances qui glanaient pour moi les informations requises. J'ai finalement acheté du matériel d'occasion, en poursuivant mes investigations. Tous mes fournisseurs avaient bien les produits adéquats, mais aucun n'étaient en mesure de me dire comment cela fonctionnait ! Même les écoles de formation ne savaient pas me répondre ! C'est finalement une connaissance toulousain qui m'a programmé la machine, avec la chimie Kreussler. Les résultats étaient très concluants. Une autre rencontre au hasard d'un salon a achevé de me convaincre, mais finalement, je suis plutôt autodidacte !

Quelles évolutions sur cette technologie sont d'après vous notables et, surtout, appréciables dans l'utilisation de ce procédé ?

La facilité d'utilisation si on a une bonne programmation de la machine ! Tous les produits sont excellents. Les améliorations les plus notables portent sur les produits en amont du lavage, pour le prédétachage, à l'instar du Deprit. Concernant l'espace de séchage nécessaire... je suis à contre-courant ! Je ne suspends pas les vêtements. Au sujet des délais plus longs pour la finition, c'est un faux problème que j'ai vite résolu en observant la machine à sec. J'ai essayé de reproduire ce que faisait la machine à sec par rapport à mon sèche-linge, que j'ai programmé à 60° avec un temps de machine allant de 20 à 25 minutes. Mon cycle est d'environ 45 minutes tout compris !

Quels conseils donneriez-vous à quelqu'un qui hésite à passer à l'aqua ?

De foncer ! Dans mon cas, j'ai l'avantage du recul que les gérants actuels n'ont pas. On leur demande de tout changer du jour au lendemain, sans avoir eu l'opportunité de tester ou d'apprendre sur cette technologie ! Aujourd'hui, le 2345 remet de fait les choses en question. Personnellement, je conseille d'aller visiter des installations existantes pour se rendre compte et tester. Les résultats sont excellents. Quand on a de l'expérience avec cette technique, on ne veut plus revenir en arrière ! Les clients sont contents car les couleurs sont ravivées. L'eau reste après tout le meilleur solvant !

COVEMAT

Fabricant Français de matériels de pressing
Pensez et agissez  avec Covemat

POSTES DE REPASSAGE



FABRIQUÉ EN FRANCE

AQUA NETTOYAGE



RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

GENERATEURS VAPEUR, DETACHAGE...



FABRIQUÉ EN FRANCE

Photos non contractuelles
TEL: 04 74 55 82 42 - FAX: 04 74 55 80 15 - EMAIL: info@covemat.fr
Route de Baneins 01990 St Trivier Sur Moignans - www.covemat.fr



Carbau

L'AVIS DU CONSOMMATEUR

Avec un taux élevé de 74 % d'utilisateurs dont 80 % d'entre eux sont des clients réguliers (plusieurs fois par an), le marché de l'entretien professionnel du linge reste porteur mais pose aujourd'hui question. Bien que la notoriété des pressings écologiques soit encore faible (14 %), leurs offres interpellent fortement : 75 % des consommateurs interrogés choisiraient de préférence ce type d'établissements pour le traitement de leur linge. Principal critère d'attractivité des pressings écologiques ?

La notion de protection de l'environnement (87 %), mais pas uniquement... En effet, 34 % des personnes interrogées citent également la qualité du travail effectué, et 22 % mettent en avant le critère de confiance accrue pour ce type d'établissements. Le vent a tourné, et il faut maintenant s'adapter en jouant les meilleures cartes...

(Source : sondage mené en février 2011 par ViaVoice pour Electrolux Lagoon)

L'EAU COMME SOLVANT ?

L'utilisation de l'eau comme « solvant », en lieu et place du perchloréthylène, permet de supprimer naturellement la plupart des taches tout en participant activement à la protection de l'environnement. Les chiffres parlent d'eux-mêmes. 30 % des taches peuvent être éliminées à l'eau, et 60 % d'entre elles par une action mécanique associée à des détergents, tandis que seulement 10 % des salissures sont supprimées par... des solvants !

Le recours à l'eau comme solvant est d'ailleurs aujourd'hui grandement facilité. L'industrie textile privilégie en effet les tissus synthétiques (acrylique, polyester), les confections simples et les fibres supportant très bien l'eau.

Même les tissus composés de fibres délicates, comme les fibres de laine, subissent des traitements afin de mieux supporter un nettoyage professionnel à l'eau. La part de vêtements nécessitant un nettoyage à sec ne cesse donc de diminuer...

RE-Découvrez le Nettoyage nature **Text'eau Crystal**

et le nouveau PROCÉDÉ EXCLUSIF **Crystal**

Text'eau est le système de nettoyage à l'eau Ariane, qui comprend une machine à laver et un séchoir entièrement configurables.

Le procédé révolutionnaire **CRYSTAL**, associé à des produits brevetés et exclusifs, apporte une qualité parfaite de nettoyage en moins de 45 minutes. **CRYSTAL** permet d'être équivalent au pressing traditionnel en terme de travail de finition de repassage, tout en étant totalement propre et sans solvant !

CRYSTAL s'applique à tous les vêtements et autres articles textiles, grâce à la souplesse des machines nouvelle génération IPSO.

Séchage :

- Séchoir Nouvelle génération
- Technologie intelligente **OPTIMUM**

Lavage :

- Lave-linge Nouvelle génération
- Technologie intelligente **SMART WAVE**

IPSO

ariane

+ économe + rapide + qualitatif + rentable

EBERHARDT FRÈRES / AGENT DISTRIBUTEUR EXCLUSIF POUR LA FRANCE
18 RUE DES FRÈRES EBERTS / BP 30083 / F-67024 STRASBOURG CEDEX 1
TÉL. 03 88 65 71 71 / FAX 03 88 39 28 58

www.ariane-pressing.com



PAROLES D'EXPERT

ARIANE - EBERHARDT FRÈRES

“IL FAUT CASSER LES IDÉES REÇUES”

Chez Ariane, département d'Eberhardt Frères qui distribue en exclusivité le procédé Crystal pour son concept Text'eau (machines Ipsos), cela ne fait aucun doute : « *Il est urgent de faire prendre conscience aux pressings des fausses idées faites sur le nettoyage à l'eau et des arguments forts du procédé Crystal. Celui-ci apporte aux vêtements fraîcheur, tenue, soyeux, ravivement des couleurs, protection des fibres, et facilite la finition. Il est essentiel, voire vital pour la profession, de prendre en compte que le traitement des articles textile aujourd'hui dévie inexorablement vers le traitement à l'eau.* »

Le top 5 des idées reçues, revu par Eberhardt Frères :

- > **Le nettoyage à l'eau consomme plus d'eau que les machines de nettoyage à sec :** Un cycle de nettoyage à l'eau consomme entre 50 à 70 litres d'eau. Une machine de nettoyage à sec avec les solvants actuels consomme entre 250/300L, voire 400 litres d'eau.
- > **Le nettoyage à sec est plus rapide que le nettoyage à l'eau :** Le procédé Crystal permet de traiter les vêtements « Dry to Dry », c'est-à-dire les vêtements « secs à secs » en moins de 45 minutes, ce qui correspond aujourd'hui à un temps inférieur au temps trouvé dans les cycles de machines de nettoyage à sec.
- > **Les vêtements qui sortent du nettoyage à l'eau demandent plus de finition que les vêtements qui sortent du nettoyage à sec :** Le procédé Crystal permet d'obtenir une qualité de sortie des vêtements après séchage et avant repassage identique à ce que l'on retrouve en sortie des machines de nettoyage à sec. La différence de temps de repassage est inexistante.
- > **Le coût total d'exploitation des systèmes de nettoyage à l'eau coûte plus cher que le nettoyage à sec ou à solvant :** Le coût complet du traitement des vêtements en nettoyage à sec (en intégrant l'investissement matériel, le coût des énergies, le coût de retraitement des déchets des solvants, le coût de surveillance des systèmes propres au 23-45, la formation du personnel, les additifs renforçateurs) revient à un coût de traitement supérieur au nettoyage à l'eau. La qualité de finition du procédé Crystal, qui permet de diminuer très largement les coûts de personnel en termes de finition, détermine un coût de revient équivalent voire même inférieur pour les vêtements traités avec ce procédé.
- > **Le système de nettoyage Text'eau à l'eau ne permet pas de nettoyer tous les vêtements :** S'il est vrai que certains articles ne peuvent passer au nettoyage à l'eau, Crystal permet aujourd'hui un traitement à plus de 97 % des articles présents dans les pressings traditionnels. Les vêtements traditionnellement problématiques, laine, soie et autres vêtements en fibre naturelle, ne posent à ce jour plus aucun souci. Toutefois, s'il est vrai que certains textiles ne supportent pas les traitements à l'eau, ceci est également vrai, inversement, pour le traitement de nettoyage à sec !

3 QUESTIONS À ...

PATRICIA DHOOGHE, GÉRANTE D'UN PRESSING (64)

**Qu'est-ce qui a motivé votre passage à l'aqua ?
(en dehors du 2345, bien sûr !)**



Ce qui m'a motivé en premier lieu, c'est que je lavais de plus en plus après nettoyage à sec. Soit tout ce que je pouvais !

Pouvez-vous nous en dire plus sur l'investissement que cela

représente, et sur le procédé pour lequel vous avez opté (Text'eau) ?

L'investissement est d'environ 35 000 euros, sachant que les subventions sont assez conséquentes. Sachant que le mannequin ainsi que le chariot élévateur sont inclus. Et d'un grand secours ! Text'eau est un procédé extra... C'est le système de nettoyage à l'eau Ariane, qui comprend une machine à laver et un séchoir IPSO entièrement configurables. Présenté en exclusivité au salon JET Expo 2013, le nettoyage Text'eau bénéficie aujourd'hui d'un procédé révolutionnaire, Crystal, associé à des produits brevetés et exclusifs, qui garantit une qualité parfaite de nettoyage en moins de 45 minutes. Crystal permet d'être équivalent au pressing traditionnel en termes de travail de finition de repassage, tout en étant totalement propre et sans solvant !

Sachant que l'aqua a plutôt eu mauvaise presse par le passé, constatez-vous des contraintes fortes, au niveau technique comme au niveau des résultats (espace nécessaire, repassage, détachage...) ?

Aucune contrainte ! Le linge est aussi peu froissé qu'à sec grâce au procédé Text'eau. De plus les couleurs sont éclatantes, ce qui n'était pas le cas avant...



Text'eau